

F·Bright® Eco

SERIE F·BRIGHT LED ECO



CAMPANA LED ECO 150W 6500K

410 mm



350 mm

PARÁMETROS TECNICOS

Tipo lámpara	Campana LED
Tipo Iluminación	LED integrado
Chip de LED	HONG LI
Potencia	150 W
Voltaje	220-240 V
Frecuencia de trabajo	50/60 Hz
Temperatura de color	6500 K
Flujo luminoso	15000 Lm
Angulo	55°
Medidas ø ancho	410 mm
Medidas alto	350 mm
Regulación	No
Material	Aluminio
Vida útil	25000 h
Color	Plata
Factor de potencia	PF>0.9
Indice de reproducción del color (IRC)	Ra>80
Protección IP	IP40
Uso	Interior
Certificados	CE & RoHS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La **Campana Led Eco 150W 6500K** es una luminaria LED diseñada para la iluminación de zonas de uso industrial o de trabajo, con tecnología LED integrada, con un tono de luz fría, un consumo de 150W y una intensidad luminosa de 15000 Lm.

Luminaria ideal para iluminar grandes superficies y espacios de gran altura como pueden ser, naves industriales, almacenes, talleres, fabricas, centros comerciales, gimnasios, parkings, etc.

CURVAS DE DISTRIBUCION DE LA LUZ

