

**F·Bright® Eco**

**SERIE F·BRIGHT LED ECO**



## CAMPANA LED ECO 200W 6500K

410 mm



350 mm

### PARÁMETROS TECNICOS

Tipo lámpara	Campana LED
Tipo Iluminación	LED integrado
Piezas de LED	216PCS
Chip de LED	HONG LI
Potencia	200 W
Voltaje	220-240 V
Frecuencia de trabajo	50/60 Hz
Temperatura de color	6500 K
Flujo luminoso	20000 Lm
Angulo	55°
Medidas ø ancho	410 mm
Medidas alto	350 mm
Regulación	No
Material	Aluminio
Vida útil	25000 h
Color	Plata
Factor de potencia	PF>0.9
Indice de reproducción del color (IRC)	Ra>80
Protección IP	IP40
Uso	Interior
Certificados	CE & RoHS

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La **Campana Led Eco 200W 6500K** es una luminaria LED diseñada para la iluminación de zonas de uso industrial o de trabajo, con tecnología LED integrada, con un tono de luz fría, un consumo de 200W y una intensidad luminosa de 20000 Lm.

Luminaria ideal para iluminar grandes superficies y espacios de gran altura como pueden ser, naves industriales, almacenes, talleres, fabricas, centros comerciales, gimnasios, parkings, etc.

### CURVAS DE DISTRIBUCION DE LA LUZ

LUMINOUS INTENSITY DISTRIBUTION DIAGRAM

